

“Curso de Control Estadístico de Procesos”

OBJETIVO

El objetivo de este curso es el de capacitar al personal involucrado en el control de la calidad de los combustibles alimentados a la Central, en la identificación y el monitoreo de los parámetros de calidad relevantes para el aseguramiento de una operación eficiente y sin riesgos para las unidades de generación eléctrica.

En este curso el alumno adquiere el conocimiento adecuado para la construcción de las cartas de control estadístico de los parámetros de calidad identificados, así como del control y supervisión de la calibración de los equipos de pesaje utilizados.

CARACTERÍSTICAS DEL CURSO

- El curso tiene una duración de **16 horas** cronológicas.
- Se entregará copia de los contenidos del curso al personal capacitado.
- Al finalizar el curso el personal capacitado será evaluado.
- Se entregará al personal un listado de procedimientos e instructivos a preparar para el control estadístico de procesos.
- El curso es dictado por dos relatores.

PROGRAMA

- Introducción al Control de Calidad
- Fundamento Estadístico
- Control Estadístico de Procesos
- Cartas de Control
- Interpretación de las cartas de control (Cartas de Promedios y Rangos)
- Identificación de los objetivos de calidad
- Medición de los parámetros de calidad
- Control de Calidad de un carbón y sus cenizas
- Sistema de Control de Calidad (Procedimientos bajo Control)
- Límites de Acción (límites de Control)
- Respuesta a la Trasgresión de los Límites de Acción

- Calibración de Equipos de medición
- Seguimiento y Verificación de la Calibración
- Evaluación del Aprendizaje